Załącznik nr 1

Trzebinia, 10.07.2025 r.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zamawiający:**

Pełna nazwa zamawiającego: ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku  
Adres: ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk  
NIP 675 – 11 –90 – 702  
Internet: http://www.orlenoil.pl., e-mail: [centrala@orlenoil.p](mailto:centrala@orlenoil.pl)l  
Numer telefonu: 0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

1. **Wstęp**

Przedmiotem postępowania jest wykonanie **modernizacji orurowania wraz instalacją grzewczą elektryczną (etap 1) oraz modernizacji zbiornika Z11 z uwzględnieniem instalacji grzewczej olejowej (etap 2).**

Podstawą do opracowania dokumentacji projektowej modernizacji zbiornika Z11 stanowić będzie przekazana ekspertyza oraz zlecone przez Inwestora w ramach modernizacji, dostosowania zbiornika i infrastruktury do zmiany systemu grzewczego z wodnego na olejowe wg. założeń technicznych, technologicznych, norm, przepisów oraz uzgodnień z Wykonawcą.

Parametry pracy zbiornika będą zmienione od pierwotnych, obecny system grzewczy zbiornika będzie zmieniony na olejowy, infrastrukturę (rurociągi procesowe) należy wyposażyć w instalacje grzewczą elektryczną.

1. Zakres oferty powinien obejmować kompleksową realizację rzeczową **w formule EPC (zaprojektuj i wybuduj). Realizacja została podzielona na dwa główne etapy ze względów produkcyjnych.**

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących   
w ORLEN OIL Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

1. **Warunki lokalizacyjne**

Praca wyłącznie w godzinach 7: 00 – 15: 00, w dniach roboczych poniedziałek-piątek.

Ewentualna praca w dni wolne do każdorazowego uzgodnienia z Kierownikiem Zakładu

Produkcyjnego.

1. **Informacje techniczne**

Wszystkie projektowane urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia inwentaryzacji i prac na obiekcie.

**Założenia technologiczne i techniczne:**

1. Utrzymanie temperatury i regulacja w zakresie 0 - 100 C, (dla zbiornika) – grzanie olejowe zbiornika
2. Utrzymanie temperatury w zakresie 0 - 85 C, (dla rurociągu) – grzanie elektryczne rurociągów.

Instalacja grzewcza elektryczna służy jedynie do podtrzymania temperatury, natomiast instalacja olejowa musi umożliwiać okresowe podgrzewanie surowca.

1. Tolerancja od zadanej temperatury w stosunku do rzeczywistej dla grzania olejowego +/- 5 C i elektrycznego +/-2 C
2. Dostosowanie infrastruktury pod UDT z uwzględnieniem przygotowania zbiornika do rewizji wewnętrznych w ten sposób, aby maksymalnie skrócić czas wyłączenia zbiornika z eksploatacji
3. Konieczne dostosowanie zbiornika aby była możliwość maksymalnego opróżniania zbiornika np. w przypadku zmian surowców
4. Dostosowanie zbiornika i infrastruktury do przygotowywania mieszanek na zbiorniku (dwu – składnikowych) poprzez dodania przyłącza umożliwiającego uzupełnienie w przyszłości infrastruktury rurociągowej
5. Zbiornik musi być wyposażony w: mieszadło dostosowane do wysokich lepkości oraz układ orurowania umożliwiający dodatkowo cyrkulację na zbiorniku
6. Zbiornik należy zmodernizować poprzez dodanie drugiego dna – wraz z systemem monitoringu miejscowego i wizualizacji w DCS
7. Zabezpieczenie przed przepełnieniem zbiornika
8. Zabezpieczenie przed pracą mieszadła na sucho
9. Weryfikacja możliwej rozbudowy instalacji grzewczej olejowej kolejne zbiorniki

**Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:**

1. **I etap zadania: Modernizacja orurowania wraz instalacją grzewczą elektryczną**

Zakres prac w ramach I etapu obejmuje:

1. Inwentaryzację stanu istniejącego (w szczególności w zakresie możliwości wykorzystania istniejących estakad pod rurociągi oraz weryfikacji ewentualnych kolizji).
2. Uzgodnienie i wykonanie projektu wykonawczo-montażowego ze wszystkich koniecznych branż tj.: technologiczna, mechaniczna, elektryczna, automatyka, budowlano- konstrukcyjna wraz z doborem elementów, urządzeń i pozostałych materiałów oraz warunków jakie powinny być spełnione przy odbiorze kompletnego zadania. Należy uwzględnić uaktualnienie przekazanej dokumentacji dotyczącej MCCO3 i szaf automatyki w kontenerze PIA-2.
3. Dostosowanie istniejącej estakady, podpór i jej konstrukcji z przeznaczeniem pod rurociąg (tłoczenie) między zbiornikiem Z11, a halą produkcyjną do blendera liniowego SMB i blenderów periodycznych ZM5, ZM6, ZM7, ZM8, ZM51, ZM61.
4. Dostosowanie istniejącej estakady, podpór i jej konstrukcji pod koryta kablowe:

Dla branży elektrycznej:

- od ściany hali produkcyjnej do zbiorników Z43-Z48

Dla branży automatyki:

- od ściany hali produkcyjnej do kontenera PiA-2

1. Dobór, dostawę oraz montaż:

- koniecznych podpór i konstrukcji pod rurociągi (procesowy i instalacji grzewczej

olejowej) (z wyjątkiem pkt. 3)

- nowych mocowań rurociągów (całość)

- koniecznych podpór i konstrukcji dla tras kablowych z branży elektrycznej i automatyki

- przejść komunikacyjnych miedzy rurociągami w tacy zbiornika Z11 oraz w obrębie tacy, wejście i wyjście do tacy (z uwzględnieniem II etapu „Modernizacji zbiornika,

orurowania i instalacji grzewczej olejowej”)

- w przypadku pozostawienia obecnych przejść w obrębie tacy Z11 należy je odnowić łącznie w wymianą krat i dostosowaniem do przepisów BHP i przekazanych standardów;

- pełnego orurowania wraz z armaturą przystosowaną do napędów pneumatycznych tam gdzie to zasadne zgodnie z wytycznymi i projektem

- zaworu upustowego na tłoczeniu pompy

- antykorozji i izolacji termicznej rurociągów na podstawie standardu (systemu) w

przekazanej analogicznej dokumentacji

- antykorozji nowych podpór i istniejących estakad (w obszarze trasy rurociągu);

- zespołu pompowego przeznaczonej dla dodatków o wysokiej lepkości

- zabezpieczenia silnika elektrycznego w formie zadaszenia

- wykonania podestu (podstawy stalowej) pod nową pompę

- zasilania pompy i systemu grzewczego z nowej rozdzielni MCC03

- kabli grzewczych wraz z osprzętem; wraz z trasami kablowymi zasilanych z MCC03

- przystosowania rozdzielni MCC0

- wykonania koryt kablowych osobno dla branży elektrycznej i automatyki;

- kompletnego systemu sprężonego powietrza zasilającego (6 i 3 bary)

- kompletnego osprzętu AKPiA (w tym czujników miejscowych)

- oznakowania całej infrastruktury procesowej zgodną z PN, elektrycznego, automatyki

oraz BHP.

1. Prace budowlano – remontowe konieczne do realizacji zadania, m.in. przepustów w pomieszczeniu hali produkcyjnej, przepustów w rozdzielni etc. Demontaż infrastruktury kolidującej oraz tej, która zostanie wyłączona z eksploatacji po zakończeniu inwestycji (np. pompy, orurowania wraz z izolacją, instalacji elektrycznej i automatyki).
2. Przygotowanie dokumentacji powykonawczej i jakościowej.
3. Przygotowanie Instrukcji obsługi dotyczącej obsługi: zbiornika, instalacji grzewczej i rozładunkowej.
4. Udział w rozruchu (uzgodnić rozruch pompy z udziałem przedstawiciela producenta, udział w rozruchu instalacji grzewczej i rozdzielni uzgodnić z Wykonawcą instalacji grzewczej lub Projektantem).
5. Pozostałe wytyczne:
   1. wszystkie rozwiązania techniczne, zastosowane materiały, urządzenia, muszą być takie same lub lepsze w porównaniu do przekazanej dokumentacji i pozostałych wytycznych podanych w opisie. Ewentualne zmiany muszą być potwierdzone z przedstawicielem Inwestora,
   2. włączenie nowej instalacji do eksploatacji należy przeprowadzić w ten sposób, aby ograniczyć do minimum wyłączenie obecnej infrastruktury dla zbiornika Z11 w uzgodnieniu z Zamawiającym.
   3. Wykonawca montażu grzania elektrycznego powinien posiadać certyfikat montażu systemu wydany przez Raychem,
   4. GW powinien zapewnić osoby z uprawnieniami do projektowania i kierowania robotami budowlanymi o specjalności instalacyjnej w zakresie sieci instalacji i urządzeń elektrycznych i elektroenergetycznych bez ograniczeń oraz uprawnieniami energetycznymi tzw. SEP.

**Specyfikacja materiałowa (ilości szacunkowe)**

1. **Branża mechaniczna obejmuje dostawę i montaż:**

- Rura DN 125 139,7x6,3 – ok. 10 mb

- Rura DN 80 88,9x5,6 – ok. 100 mb,

- Rura DN 100 114,3 x5,6 – ok. 5 mb,

- Rura DN 50 60,3 x 5,0 – ok. 10 mb.

- Kołnierze szyjkowe DN 125 – szt. 6

- Kołnierze szyjkowe DN 100 – szt. 1

- Kołnierze szyjkowe DN 80 – szt. 20

- Kołnierze szyjkowe DN 50 – szt. 4

- Redukcja DN150/DN125 – szt. 1

- Redukcja DN125/DN80 – szt. 2

- Redukcja DN100/DN80 – szt. 1

- trójnik DN80 – szt. 4

- kolano DN 125 90 0 szt.2

- kolano DN 125 45 0 szt.1

- kolano DN 100 90 0 szt.4

- kolano DN 80 90 0 szt.20

- kolano DN 80 45 0 szt.4

- korek zaślepiający 1” – szt. 2

- kpl. złącze typu Camlock (sucho złącze) 3”z zaślepką – szt. 1

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN150 – szt. 1 (z napędem ETERMO)

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN125 – szt. 1

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN100 – szt. 1

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN80 – szt. 6 (4 szt. z napędem ETERMO)

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN25 – szt. 4 (powietrze lub AKPIŁ)

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN15 – szt. 4 (powietrze lub AKPIŁ)

- Zawór zwrotny DN25 – wg. producenta. (powietrze) – szt. 4

- Kpl system Geberit - nierdzewny - ok. 20 mb.

- kolektor (nierdzewny) do włączenia napędów do zaworów pneumatycznych.

- Kołnierz zaślepiający (pełne) DN 80 – szt. 4

- Kołnierz zaślepiający (pełne) DN 25 – szt. 2

- Filtr typu FS-1 (Polna – DN 80 szt. 1

- Filtr typu FS-1 (Polna) – DN 125 szt. 1

- Zawór zwrotny DN80 – szt.1 (Socla)

- Zawór upustowego „Urzędowscy” szt.1 .

- zespół pompowy dostarcza ZAMAWIAJĄCY (pompa śrubowa z silnikiem 18,5 kW

Leistritz L3NG-070/112- ASOKII-G) – szt. 1.

**Uwaga: Wykonawca oprócz weryfikacji ilości wskazanych materiałów musi uwzględnić materiały nie ujęte w specyfikacji w szczególności dotyczące wykonania:**

- izolacji rurociągów;

- koniecznych do wykonania przejść komunikacyjnych;

- materiałów drobnych: (uszczelki, śruby, podkładki, zamocowań rurociągów

przesuwnych, zawiesi, obejmy, itd. );

- innych drobnych materiałów koniecznych do realizacji zakresu.

**B. Branża elektryczna obejmuje dostawę i montaż: :**

**B.1. Kompletnego systemu grzania rurociągu (RAYCHEM Vent) w skład którego wchodzą:**

- samoregulujący przewód grzewczy 20XTV2-CT-T3 – ok. 20 mb.

- samoregulujący przewód 20XTV2-CT-T3 – ok. 120 mb.

- wyłącznik kombinowany, różnicowo - prądowy, nadmiarowy (dobrać) – ABB lub

równoważny wraz z kontrolą zadziałania.

- przewód zasilający XnKXSżo 3x4 mm2 – 500 mb.

- zestawy zasilające-przyłączeniowy dla 2 obwodu grzewczego (JBS-100-LE) – szt.5

- zestawy zasilające – przyłączeniowy dla 3 obwodu grzewczego (JBM-100-LE) -szt.2

- zestaw rozgałęźny do montażu na rurociągu (T-100) – szt.3

- zestaw przyłączeniowy termokurczliwy (E19) –szt. 7

- zestaw zakończeniowy do przewodów grzewczych do przewodów grzewczych

termokurczliwy szt. 6

- termostat czujnikowy linii elektronicznej, ATEX. Szt. 5

- wejście pod izolację płytki do przewodów samoregulujących i ograniczających moc oraz przewodów zasilających. – szt. 5

- wspornik montażowy dwunożny szt.5

- taśma Aluminiowa do montażu grzewczych zgodnie z wytycznymi producenta.

- innych koniecznych pozostałych drobnych materiałów.

**B.2. Zasilania nowej pompy przy Z-11 z nowej rozdzielni MCC03 w zakresie:**

- przystosowania kasety 8E/2;

- kabla zasilającego szafę sterowniczą (falownik i pompę) z MCC03 – ok. 80 mb;

- modernizację istniejącej szafy sterowniczej i całej instalacji elektrycznej na podstawie

przekazanej dokumentacji PW- 955 E-07 w identycznym standarcie;

- rozbudowy obecnego zadaszenie z uwzględnieniem trzech szaf sterowniczych;

- do wykorzystania główna trasa kablowe oraz istniejące przepusty do rozdzielni MCC03;

- do wykonania kompletna trasa kablowa w systemie ciężkim BAKS – w wykonaniu ocynk ogniowy zanurzeniowy, z wykorzystaniem dostępnych kształtek systemowych. (wszelkie odstępstwa od powyższego wymagają akceptacji Zamawiającego)

Przebieg trasy od hali produkcyjnej do zbiorników Z43 – Z48 o następujących wymiarach:

szer. 400 mm, wysokość 200 mm ok. 150 mb.

- uporządkowanie wskazanej infrastruktury elektrycznej polegające na przełożeniu istniejących czynnych przewodów grzewczych do nowej trasy oraz trwały d-ż nie czynnych przewodów i starych tras kablowych. (po przeniesieniu)

- uwzględnieniu innych drobnych materiałów (jak śruby, łączniki itd.)

**C. Branża automatyki obejmuje dostawę i montaż:**

- przetwornik temperatury Rosemount 248 - 248HANAN0NSQ 1 szt.,

- czujnik ciśnienia Yokogawa EJA530E-JBS7N-014EN/M15 – 1 szt.,

- Wibracyjny sygnalizator suchobiegu: 2120D2KV1E1XM0300Q4QT” prod. Emerson/Rosemount. Szt.2

- kabli sterowniczych i sygnałowych do w. w. aparatury;

- manometrów lokalnych ssanie i tłoczenie prod. Wika – po 1 szt.

- do wykorzystania trasa kablowe w systemie ciężkim BAKS szer. 200 m, wysokość 100 mm w tacy zbiorników Z5 – Z13;

- do wykonania kompletna trasa kablowa w systemie ciężkim BAKS – w wykonaniu ocynk ogniowy zanurzeniowy, z wykorzystaniem dostępnych kształtek systemowych. (wszelkie odstępstwa od powyższego wymagają akceptacji Zamawiającego)

Przebieg trasy od hali produkcyjnej do kontenera PIA-2 o następujących wymiarach:

a. szer. 200 mm, wysokość 100 mm ok. 100 mb.

b. szer. 400 mm, wysokość 100 mm ok. 10 mb.

Przed zamówieniem należy przygotować projekt wraz z specyfikacją materiałową.

Modernizacje podpór przewidzieć w projekcie dla branży elektrycznej.

Oferent powinien uwzględnić pozostałe materiały montażowe i inne materiały drobne (obejmy, wkręty nierdzewne, taśmy samoprzylepne, śruby, łączniki).

1. **II etap zadania: Modernizacja zbiornika Z11 z uwzględnieniem instalacji grzewczej olejowej (formuła „EPC”).**
2. Wykonanie szczegółowej inwentaryzacji zbiornika oraz estakad i podpór wraz z istniejącym osprzętem.
3. Zapoznanie się ekspertyzą stanu technicznego zbiornika (w tym fundamentu) w celu przygotowania koniecznego zakresu dla prac remontowych. W ofercie należy podać skrócony opis sposobu naprawy fundamentu i po akceptacji technicznej i BHP uwzględnić w ofercie handlowej.
4. W kwestii modernizacji zbiornika należy w szczególności uwzględnić założenia technologiczne i techniczne oraz:

- dostosowania zbiornika do wymogów UDT i GUM;

- dostosowania do „ROZPORZĄDZENIE MINISTRA KLIMATU I ŚRODOWISKA z dnia 24 lipca 2023 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, bazy i stacje gazu płynnego, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowania”.

1. Zaprojektowanie, dostawę i montaż wkładu grzewczego wewnętrznego, dobór i dostawę mieszadła bocznego.
2. Należy uwzględnić dodatkowy właz na zbiorniku umożliwiający jego montaż i demontaż.

Układ musi być zabezpieczony przed wzrostem ciśnienia.

1. Na podstawie przekazanej dokumentacji systemu grzewczego olejowego, założeń technologicznych i technicznych należy potwierdzić możliwość rozbudowy istniejącego układu grzewczego olejowego.
2. Inwestor założył że obecny system grzewczy można rozbudować docelowo o Z13, Z12, Z11, Z10, Z9, Z8 (wszystkie zbiorniki należy przyjąć 100 m3).
3. Wykonanie dokumentacji odtworzeniowej i remontowej zbiornika w celu dostosowania go wymogów Urzędu Dozoru Technicznego, GUM.
4. Wykonanie dokumentacji wykonawczej dla całego zakresu z branży technologicznej w tym. (HAZOP wraz z założeniami do algorytmizacji, mechanicznej, konstrukcyjnej, instalacyjnej, budowlanej, elektrycznej i AKPiA) i innych koniecznych (remontowej).
5. Warunkiem koniecznym jest wykonanie dokumentacji z branży elektrycznej i automatyki w środowisku ePlan (aktualna wersja) , pozostałej Auto- Cad, Word, Excel.
6. Pozyskanie zgód administracyjnych (jeśli wymagane). Konieczne jest złożenie oświadczenia że zakres nie obejmuje konieczności Pozwolenia na budowę.
7. Na podstawie dokumentacji zakres realizacji rzeczowej będzie obejmował w szczególności:
8. **Branża mechaniczna :**

- czyszczenie zbiornika;

- m-ż i d-ż rusztowań;

- remont i modernizację zbiornika na podstawie przygotowanej dokumentacji i uzupełnieniu zbiornika w odpowiednie króćce m. innymi: DN50 szt.3 (czujnik stanu max. i min.), radar DN80 szt. 1, + rezerwa;

- uwzględnić ewentualną wymianę pozostałych króćców do pomiarów ręcznych i poboru próbek;

- montaż drugiego dna (2 sekcje) wraz z systemem monitoringu;

- d-ż i utylizacja: izolacji zbiornika, instalacji grzewczej wodnej, osprzętu itd.;

- wyposażenie zbiornika w dodatkowe włazy dla wymiennika i mieszadła;

- dobór, dostawę i montaż wkładu grzewczego wraz z izolacją;

- dobór, dostawę i m-ż mieszadła bocznego (dostosowanego do wysokich lepkości) np. firmy SPOMASZ – Zamość sp. z o.o.;

- naprawę istniejących i wykonanie nowych podpór pod rurociągi dla systemu grzewczego olejowego w obszarze zbiorników Z13 do Z8 oraz od istniejącej instalacji grzewczej olejowej;

- wykonanie badań nieniszczących min. oceny wizualnej w tym wydanie protokołu z badań

- wykonanie kpl. instalacji grzewczej olej (zasilanie/ powrót) składającej się:

a. orurowania wraz z koniecznym osprzętem z uwzględniającej rozbudowy dla zbiorników Z13, Z12, Z11, Z10,Z9 i Z8;

b. izolacji termalnej orurowania systemu grzewczego i wkładu grzewczego;

c. osprzętu (zaworów ręcznych, zaworów z napędem , zaworów bezpieczeństwa lub upustowego)

d. robót antykorozyjnych zewnątrz zbiornika, podpór, etażerek, rurociągów; system malarski dostosowany do temp. 0-160 C, barwa srebrna.

e. robót antykorozyjnych wewnętrznej górnej części zbiornika (dach, konstrukcja i przestrzeń obszarze poza obszarem roboczym. Farbę należy dobrać z producentem: barwa czarna, dostosowana do warunków pracy (wilgoć, dodatek, temperatura, gwarancja min. 10 lat)

e. wykonanie izolacji termalnej zbiornik z osłona z blachy trapezowej (Al. – malowane proszkowe, RAL 7035) – gwarancja min. 20 lat.

f. wykonanie dodatkowego przyłącza umożliwiającej dostarczenie oleju bazowego do przygotowania mieszanek;

f. legalizacja pierwotną GUM

g przygotowanie dokumentacji do rejestracji pod UDT

h. prace pomocnicze (montaż rusztowań, użycie dźwigu, utylizację, itp.)

1. **Branża elektryczna :**

- uzupełnienie zbiornika w instalację odgromową

- wymianę instalacji uziemiającej

- d-ż i montaż istniejącej instalacji oświetlenia

- wykonanie zasilania mieszadła z kasety MCC03

- dostosowanie kasety 8E/4

1. **Branża automatyki:**

- dostawę i montaż nowego radarowego systemu pomiaru zbiornika.

- dostawę i montaż czujników temperatury na zbiorniku i system grzewczego (manualnych i on-line)

- dostawę i montaż czujników stanu max. i min.

1. **Branża automatyki (cześć programistyczna) – DCS obejmuje:**

- system sterowania temp. na zbiorniku. (polegająca na rozbudowie istniejącego systemu wizualizacji grzewczego olejowego wraz zbiornikami ZM62 – ZM70)

- systemu wizualizacji zbiornika wraz z osprzętem;

- system sterowania pompą i mieszadła.

- pozostałe kwestie wynikające z HAZOP

Zakres prac programistycznych nie dotyczy systemu Lubcel (**realizacja po stronie Inwestora)**

**Specyfikacja materiałowa mechaniczna (ilości szacunkowe):**

- wymiennik boczny szt.1

- mieszadło boczne szt.1

- Rura DN 50 60,3 x 5,0 – ok. 200 mb. wraz z izolacją

- Trójnik DN 50 – 14 szt.

- Kołnierze szyjkowe DN 50 – szt. 20

- kolano DN 50 90 0 szt.24

- kolano DN 50 45 0 szt.8

- kołnierz zaślepiający DN50 – szt. 12

- zawór spustowy (producent. KITZ) 1” szt. 8

- Zawór kulowy kołnierzowy – (producent. KITZ) DN50 – szt. 14 (1 szt. z napędem ETERMO)

- Dodatkowe króćce na zbiorniku DN50 szt.3 (czujnik stanu max. i min.), radar DN80 szt. 1, + 2 rezerwa DN 80 DN 50;

- uwzględnić osobne króćce na zbiorniku pomiarowych, do poboru.

- zawór upustowy Urzędowscy szt.1

**Specyfikacja materiałowa automatyki:**

- Radarowy przetwornik poziomu: 5408A1SHA2I11R4DACAA4Q4Q8M5 prod. Emerson /

Rosemount szt.1.

- Czujnik temperatury: 214CRTSMA1S4M0575DFI1AR2C2B4TCE115XA i przetwornik temperatury: 644HAI1M5Q4XA, prod. Emerson / Rosemount – 1 kpl.

- Osłona termometryczna; TUB-R/PF-DN50PN16/B1-1.4571-12/7-M27x2-500-50-SW32-54556 i Adapter: ADAPTER-362/159-1/2NPTF-M27-032-Q8 – 1 kpl.

-„Wibracyjny sygnalizator poziomu: 2120D2KV1E1XM0300Q4QT” prod. Emerson/Rosemount. Szt.2

- kompletny system zdalnego monitoringu drugiego dna np. firmy TANK – SYSTEM.

- Termometr: WIK-31272158 Osłona termometryczna: WIK-31108511, prod. Wika zakres. 0 -160 C – 1 szt.;

1. **Po stronie Oferenta:**

* uwzględnienie w ofercie wszystkich niezbędnych prac koniecznych do kompleksowego wykonania zadania na etapie postępowania za wyjątkiem ewentualnych prac programistycznych w systemie Lubcel, które w razie potrzeby zleci Inwestor
* uzyskanie akceptacji na wykorzystane materiałów i urządzeń, w przypadku gdy nie są one wskazane lub w przypadku zmian w stosunku do SWZ
* w razie konieczności uszczegółwienie oferty technicznej
* jeżeli rozliczenie danego etapu będzie dotyczyło dostawy urządzeń i materiałow konieczne przygotowanie zestawienia wcelu ich weryfikacji;
* przygotowanie harmonogramu prac
* przygotowanie zestawienia środków trwałych
* zgłoszenie wszystkich prac koniecznych, a nie ujętych w Opisie Przedmitu Zamówienia, na etapie postepowania zakupowego
* dotyczącego powyższego zakresu
* przygotowywania bieżących notatek dotyczących uzgodnień między stronami
* organizowanie spotkań z projektantami oraz bieżących podczas realizacji
* bierzące porządki podczas realizacji prac
* dostarczenie oświadczeń podwykonawców zgodnie z zapisami umowy
* sporządzanie notatek z uzgodnień miedzy stronami – w razie potrzeb

1. **Po stronie Inwestora:**

* przekazanie dostepnej dokumentacji pomocniczej tj. (ekspertyzy technicznej, istniejącego systemu grzewczego olejowego, dokumentacji z podobnej realizacji dotyczącej I części zakresu, specyfikację obiektową z branzy automatyki)
* wskazanie trasy dla nowego orurowania, tras kablowych, miejsca zasilania z rozdzielni elektrycznej oraz miejsca włączenia do istniejących szaf sterowniczych
* udzielenie wyjaśnień i uzgodnień na etapie obowiązkowej wizji lokalnej oraz w trakcie postępowania zakupowego dotyczące przedmiotu zamówienia
* systematyczny udział w spotkaniach dotyczących inwestycji
* udostępnienie dokumentacji pomocnej do realizacji tego zakresu w formie elektronicznej po podpisaniu zobowiązania o zachowaniu poufności
* dopuszczanie do prac szczególnie niebezpiecznych
* zatwierdzenie zakresu rzeczowo – finasowego z uwzgledniem propozycji oferentów

1. **Inne wymogi**

* Oferent musi sam wykonać przedmiar prac na podstawie zapisów w SWZ, ustaleń z wizji lokalnej i udzielonych wyjaśnień przez Platformę Connect, następnie uwzględnić je przy złożeniu oferty technicznej i handlowej.

**Podane liczby urządzeń, materiałów oraz zakres podany przez Inwestora należy zweryfikować, przed złożeniem oferty.**

* Oferent musi potwierdzić, że przygotowana oferta techniczna obejmuje wszystkie prace i materiały niezbędne do realizacji kompletnego zakresu zadania względem określonego przez Inwestora celu.

Podana cena ofertowa musi stanowić stałe niezmienne wynagrodzenie ryczałtowe, które obejmuje wszelkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę.

* Specyfikacja materiałowa oraz ilościowa podana przez Zamawiającego dla I i II etapu prac jest szacunkowa. Dobór i ilości należy zweryfikować przed złożeniem oferty i podać własny przedmiar (w przypadku gdy to nie nastąpi nie może być to argumentem dotyczącym prac dodatkowych). Zamawiający podaje je wg. najlepszej wiedzy którą dysponuje.
* Nie dopuszczalne jest, aby GW zamawiał materiały bez potwierdzenia przez projektanta, na podstawie powyższej specyfikacji.
* Jeżeli producent nie został wskazany w przekazanej dokumentacji lub SWZ przy doborze wymagana jest akceptacja Inwestora.
* Dokumentacja branży elektrycznej oraz automatyki do wykonania w e-Plan-aktualna wersja, pozostała do przekazania w formacie (auto-cad), word, excel, DWG. Całość dokumentacji do przekazania : 2 egz. wersja papierowa + 1 elektroniczna (pdf i edytowalna) na nośniku zewnętrznym. Wykonawca na bieżącą musi umożliwić jej dostęp np. w chmurze.
* Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z polskim prawem i wewnętrznymi procedurami Zamawiającego ( w tym m.in. ST S4 T1 Przejścia i pomosty robocze).
* W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
* W trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych należy odpowiednio zabezpieczyć inne elementy infrastruktury (lub innego majątku).
* Zakłady Produkcyjne ORLEN OIL w trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych są obiektami czynnymi, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac remontowo-budowlanych dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.
* Wszelkie dokumenty muszą być dostarczone w języku polskim.